

# Odrazové kladivové drtiče OKD

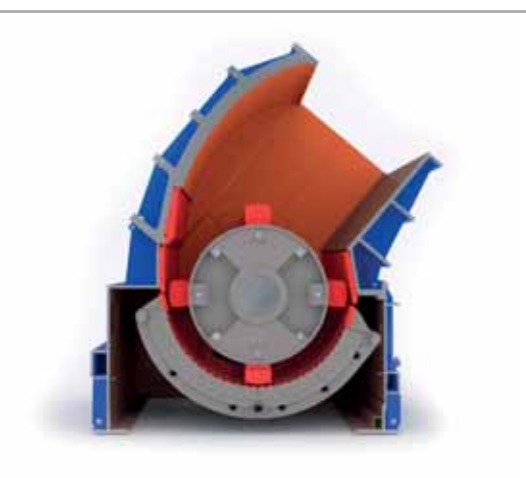
## DRCENÍ



Drtič OKD 1616 ve výrobní hale



Drtič OKD 2020 drcení vápence 450t/h



Řez drtičem OKD

### Odrazové kladivové drtiče

Odrazové kladivové drtiče OKD jsou stroje progresivní konstrukce, které spojují přednosti odrazových drtičů a kladivových drtičů. Jsou převážně určeny k jednostupňovému drcení těžného vápence, dolomitu, sádrovce,

vápencového slínu a jiných středně tvrdých materiálů. Drtiče OKD jsou vhodné pro použití v cementářské technologii, nasazují se tam, kde je v mlýnici použit kulový mlýn.

### Mezi hlavní provozní vlastnosti patří:

- vysoká provozní spolehlivost
- nízké náklady na provoz a údržbu
- vysoká životnost hlavních drtících dílů
- vysoký specifický výkon a stupeň zdrobnění
- schopnost dřit i materiály obsahující lepidlo složky
- hydraulické zařízení pro otevírání skříní, nastavování drtícího roštu a vytažení tyčí kladiv

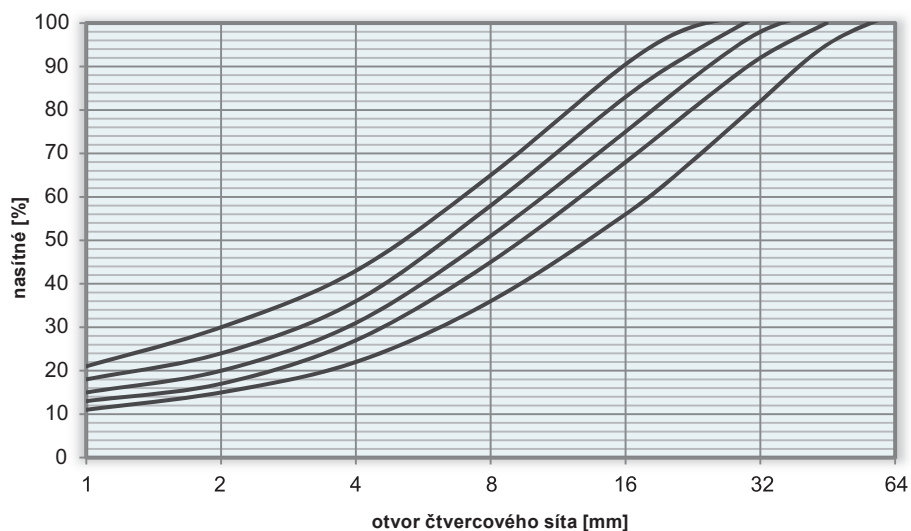
Drací prostor je tvořen rotorem, velkou drací komorou nad rotorem pro hrubé drcení a drtícím roštem pod rotorem pro finální drcení. Toto uspořádání zajišťuje vysoký drací poměr (90% do 25 mm při štěrbině roštu 40 mm).

Rošt drtiče slouží jako pojistka při vniknutí nedrtitelného předmětu do drtiče, kdy dojde k ohnutí případně zlomení roštnice a jejímu vypadnutí z drtiče. Nedojde ke kontaktu roštnice s rotujícími kladivy.

### Hlavní parametry

typ	rozměr vstupního otvoru	max. vstup		výkon*	el. motor
	mm	m <sup>3</sup>	mm	t/h	kW
OKD 0604	500x400	0,01	300	22-45	30-40
OKD 0608	500x800	0,01	300	45-75	55-75
OKD 1010	800x1000	0,08	600	70-100	90-132
OKD 1313	1020x1260	0,25	900	130-180	200-250
OKD 1316	1020x1600	0,3	900	190-250	250-315
OKD 1616	1275x1600	0,5	1200	240-320	315-500
OKD 2020	1600x2050	0,75	1500	350-500	500-800
OKD 2525	1970x2510	1	1800	550-750	1000-1250
OKD 2532	1970x3220	1	1800	700-1100	1400-2000

### Granulometrické složení produktu drtičů OKD, při různém nastavení drtiče.



Velikost produktu a výkon drtičů OKD závisí na mechanických vlastnostech drceného materiálu, rozměru vstupního materiálu, štěrbině drtícího roštu a dalších faktorech.