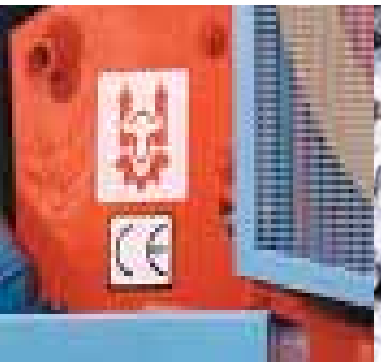
PSP Engineering a.s.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ УДАРНЫЕ ДРОБИЛКИ ODV

- высокая эксплуатационная надежность
- низкие текущие эксплуатационные и регламентные расходы
- простота в обслуживании и уходе



Вертикальные ударные дробилки ODV

ДРОБЛЕНИЕ

Вертикальная ударная дробилка ODV 1186SM – дробление щебня

Вертикальная ударная дробилка ODV 1186S – дробление андезита

Вертикальная ударная дробилка ODV 1186M – дробление щебня

Вертикальные ударные дробилки ODV применяются для выпуска каменной крошки с высокой кубовидностью частиц, а также при необходимости получения высокого процента выхода малой фракции (0 – 4 мм).
Дробилки ODV устанавливаются в составе последних стадий дробления в качестве так наз. «кубизаторов» и дробят уже готовые фракции в целях улучшения индекса формы.
Долю неудовлетворительных по форме частиц можно уменьшить с 45% до 15% или с 70% до 20% и более, в зависимости от свойств дробимого материала и окружной скорости ротора. Как правило чем выше скорость ротора, тем меньше содержание неудовлетворительных по форме частиц. Дробилки ODV применимы для широкого спектра материалов твёрдых и мягких, абразивных и неабразивных.
Дробящие узлы дробилки изготовлены из высокоизносостойких материалов. Особое внимание уделяется исполнению с учётом возможности замены узлов без применения подъёмного оборудования. Конструкция дробилки позволяет продлить её срок службы благодаря минимизации контакта измельчаемого материала с бронефутеровкой дробящей полости.

К отличным эксплуатационным параметрам вертикальных ударных дробилок ODV относятся:

- высокая надежность в эксплуатации
- низкие эксплуатационные и регламентные расходы
- простота в уходе
- высокоизносостойкие материалы основных дробящих компонентов
- простота замены дробящих узлов

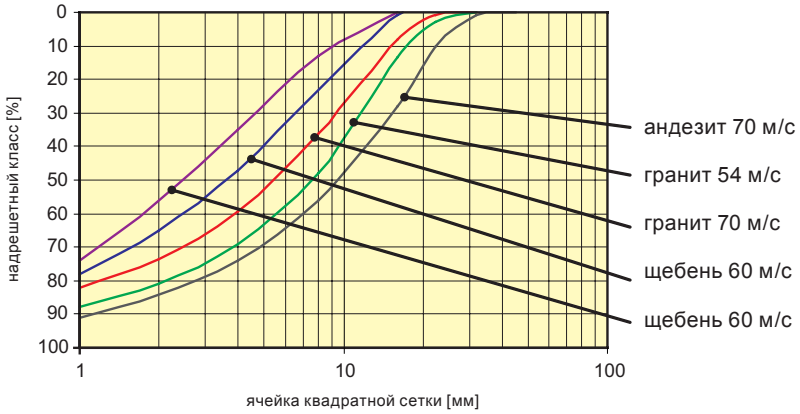
Описание ротора

Материал поступает в ротор, где центробежная сила вбрасывает его в дробящую полость. Дробящая полость сконструирована со следующими типами стен:

- ODV-S – система «камень-камень»
- ODV-M и ODV-SM – система «камень-металл»

Дробилки ODV-S применяются на концевых стадиях линий переработки, там где требуется высокая кубовидность и степень измельчения не превышает 2.
Дробилки ODV-M и ODV-SM применяются там, где требуется высокая кубовидность и повышенная степень измельчения до 5.
Регулировка кпд дробления осуществляется путем изменения окружной скорости ротора при помощи замены ведущего шкива или с помощью преобразователя частоты.

Фракционный состав продукции - примеры



Основные технические параметры

тип	вход*	окружная скорость ротора	макс. производительность	длина всего	ширина всего	строительная высота	э/двигатель
	мм	м/с	т/час	мм	мм	мм	кВт
ODV 1183S/SM	32	80	10-50	2650	1404	1481	37-55
ODV 1186S/SM	45	75	50-140	3600	2410	1750	90-160
ODV 1186M	45	75	50-140	3290	1950	1750	90-160
ODV 1187S/SM	45	75	100-250	3800	2600	1860	110-200
ODV 1187M	45	75	100-250	3490	2140	1860	110-200
ODV 1188S/SM	50	70	150-450	4710	3310	2400	200-315
ODV 1188N	70	70	150-450	3981	2372	2400	200-315

* Подрешетный продукт сита с квадратными ячейками
Указанные производительности носят информативный характер и зависят от свойств и состава измельчаемого материала, порядка подачи и окружной скорости ротора.

www.pspengineering.cz

PSP Engineering, компания с более чем пятидесятилетней традицией, является известным поставщиком комплексных, процессорных и продуктовых систем по выпуску строительных материалов и переработки полезных ископаемых, в частности цементных и известковых заводов, карьерных участков дробления и переработки камня, щебня и песка.

PSP Engineering a.s.
Kojetínská 71, č.p. 358
750 53 Přerov, Чехия
Tel. +420 581 232 251, +420 581 232 424
Fax +420 581 203 164
e-mail: info@pspeng.cz
www.pspengineering.cz

PSP Engineering a.s.

Дробильная и сортировочная техника/Системы для дробления и сортировки полезных ископаемых и рисайклинга RU 03/08
Данные в настоящем проспекте предназначены лишь для предварительного проектирования.
Изготовитель оставляет за собой право изменения продуктов и/или их параметров без предварительного уведомления.
© 2008 АО «PSP Engineering»