

Hrubotřídíče HT

TŘÍDĚNÍ



Instalace hrubotřídíče HT1540/2 - třídění vápence

Jsou těžší než OHT, ale na rozdíl od nich pracují s nucenou kruhovou amplitudou $a = 3 \text{ mm}$ a $a = 6 \text{ mm}$. Jedná se o dvouplošné třídíče řazené za primární drtiče. Oblast třídění $15 \times 200 \text{ mm}$ s max. zrnem do 600 mm .

Svou koncepcí tyto třídíče zvládnou i nerovnoměrné podávání. Frekvence kmitání je $10+15 \text{ Hz}$. Šířka třídící plochy $\text{Š} = (1+2) \text{ m}$; délka $L = (2+5) \text{ m}$.

označení	plocha			max vstupní zrna	hranice třídění	max výkon	instalovaný příkon
	typ	šířka	délka				
-	mm	mm	-	mm	mm	t/hod	kW
HT1030	1000	3000	2	300	10+200	200	11
HT1336	1250	3600	2	300	10+200	250	11
HT1240	1200	4000	2	400	15+200	300	11+14
HT1540	1500	4000	2	400	15+200	400	15+22
HT1845	1800	4500	2	550	15+200	600	18,5
HT2045	2000	4500	2	600	15+200	800	22
HT2050	2000	5000	2	600	15+200	900	30



Hrubotřídíč HT2045 - třídění spilitu, břídlíce, tufitu



Návrh varianty hrubotřídíče HT1540 – varianta podepřená a zavěšená, automatické mazání, HX pancéřování, ocelová a PU síta

Výroba a provozování hrubotřídíče HT1540



Výroba a ladění hrubotřídíče HT1540



Provoz s hrubotřídíčem HT1540 - třídění pararuly 400 t/hod.



Provoz třídíče v poloautomatickém, dálkově řízeném režimu