

Třídíče s eliptickým kmitavým pohybem EDT

TŘÍDĚNÍ



Třídíč EDT2N2160/2PU umístěný na pontonu
- třídění šterku za mokra z mořského dna



Dílenské ladění třídíče EDT2N2160/2PU

Jedná se o lehké třídíče mnoha variant:

1. EDT a EDTN – otevřený třídíč jednopohonový
2. EDT2N – otevřený třídíč dvojpohonový
3. EDT...K – uzavřený třídíč jednopohonový
4. EDT2N...K – uzavřený třídíč dvojpohonový
5. EDT2N...K-st.°C - uzavřený třídíč dvojpohonový pro třídění za vyšší teploty

typ stroje:	plocha 4)			max vs. zrna	hranice třídění	max výkon	instalovaný příkon	
označení	šířka	délka	počet					
provedení 3)	mm	mm	-	mm	mm	t/hod	kW	
EDT0510	500	1000	1-2	100	2÷70	15	0,55-1,1	
EDT0820	800	2000	1-3	130	2÷70	45	1,5-2,5	
EDT1020	1000	2000	1-3	150	2÷90	60	1,5-2,2	
EDT1030	1000	3000	2	150	2÷90	90	4,5-6,8	
EDT1230	1200	3000	1-3	150	2÷90	110	4-6,8	
EDT1530	1500	3000	1-3	200	2÷120	135	4-5,5	
EDT1630	1600	3000	1-3	200	2÷120	145	4-5,5	
EDT1640	1600	4000	2	200	2÷120	190	7,5	
EDT1840	1800	4000	1-3	200	2÷120	210	5,5-7,5	
EDT2040	2000	4000	1-3	200	2÷150	240	5,5-11	
EDT2050	2000	5000	2	200	2÷150	240	11	
třídíče s elektricky vyhřívanými síty						pohon	vyhřívání	
EDT-E1230	1200	3000	1-2	150	2÷90	110	4-5,5	30-63
EDT-E1530	1500	3000	2	200	2÷120	135	5,5	63



EDT2N1430/2FeK - dávkové třídění vápence do šachtových pecí



EDT2N1430/2FeK - třídění vápna



EDTN1240/2Fe

Třídíče s eliptickým kmitavým pohybem EDT

Třídíče jsou určeny pro střední a finální třídění. Nejčastěji se používají jako dvojsítné – výjimečně trojsítné jednotky. Používají se jako podepřené – na přání i jako zavěšené. Pracují od sklonu 0° (dvoj Pohonové jednotky) až po 20° (jedn Pohonové stroje). Jsou též určeny pro běžná napínaná ocelová síta podélně napínaná (cca do 1 m šířky a 2 m délky), jinak je používáno převážně napínání příčné. Dále je možné použít síta PU modulová.

Kryty uzavřených třídíčů jsou integrovány jako součást stroje. Kryty jsou modulové (s modulem 500 mm) a s otvorem pro připojení odsávání. Tyto třídíče jsou řešeny tak, že násypky jsou opatřeny přírubou na přišroubování a výstupní příruba na dotěsnění přitlačení.

U třídíčů pro třídění teplé suroviny je kryt nahrazen tepelným štítem

U všech strojů EDT je pohonná jednotka řešena tak, aby se dal posouvat po skříni a optimalizovat výkon třídění.

typ stroje:	plocha 4)				max vs. zrno	hranice třídění	max výkon	instalovaný příkon
	označení	šířka	délka	teplota				
provedení 3)	mm	mm	°C	-	mm	mm	t/hod	kW
EDT2N1030/2	1000	3000	-	2	150	2+90	90	2x4,5
EDT2N1240/2Fe	1200	4000	-	2	120	2+120	200	2x7,5
EDT2N2050/2	2000	5000	-	2	200	2+150	240	2x11
EDT2N2160/2PU	2100	6000	-	2	200	2+120	400	2x11
třídíče uzavřené pro prašné provozy, kde kryt je součástí stroje								
EDT2N1430/2FeK	1400	3000	-	2	200	2+120	200	2x6,8
EDT1230/1FeK	1200	3000	-	1	150	2+120	180	1x6,8
třídíče uzavřené pro prašné a teplé provozy, kde kryt je součástí stroje								
EDT2N1030/2FeK	1000	3000	150	2	300	2+63	225	2x7,6

TŘÍDĚNÍ



Dílenské ladění třídíče EDTN1030/2FeK



Třídíč EDTN1230/1FeK - třídění vápence



PC-3Dmodel třídíče EDT2N1240/2Fe



Konečná dílenská montáž třídíče EDT2N1030/2Fe-150°C. Třídění strusky pro 150°C a následném dodrcování drtičem DVR.