

Kladivové mlýny reverzní KMR

DRCENÍ



Drtiče KMR 0808 drcení uhlí 2x26t/h



Drtič KMR 0804 drcení uhlí 8t/h



Drtič KMR 1824 drcení uhlí 350t/h

Kladivové mlýny reverzní

Kladivové reverzní mlýny KMR jsou určeny pro jemné a střední drcení měkkých a středně tvrdých materiálů jako je vápenec, břidlice, vápno, uhlí a podobné materiály. Lze je použít v cementárnách pro drcení materiálu před kulovými mlýny, v odsiřovacích linkách, při výrobě drtí pro omítkové směsi, pro přípravu uhlí před fluidními kotle.

Kladivové mlýny jsou konstruovány jako reverzní.

Drťící prostor je tvořen rychle se otáčejícím rotorem a pancéřovanými drťícími deskami po obou stranách rotoru. V případě zpracování lepivých materiálů mohou být drťící desky a vstupní hrdlo vyhřívány, pro zamezení nalepování materiálu v mlýnu, cizím zdrojem nebo vlastní vyhřívací jednotkou.

Drťící prostor může být rovněž tvořen roštovými plochami. V tomto případě lze drťící prostor uzavřít středovou vložkou.

Mlýn může být dodán samostatně i s pohonem na společném odpruženém rámu.

Mezi hlavní provozní vlastnosti patří:

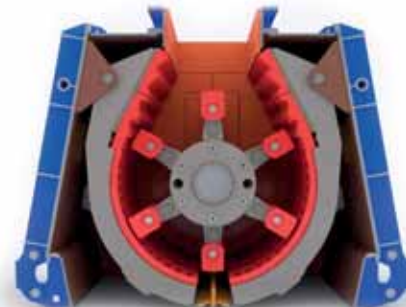
- vysoká provozní spolehlivost
- nízké náklady na provoz a údržbu
- nenáročná obsluha a údržba
- vysoká životnost hlavních drťících dílů
- možnost vyhřívání drťícího prostoru při drcení extrémně lepivých materiálů
- hydraulicky otevíratelná skříň
- variabilita drťícího prostoru
- vysoký stupeň zdrobnění

Hlavní parametry

Typ	rozměr vstupního otvoru	max. vstup	výkon	el. motor
	mm	mm	t/h	kW
KMR 0804	380x420	50-75	10-28	37-55
KMR 0808	380x820	50-75	20-55	55-90
KMR 0812	380x1220	50-75	30-60	75-110
KMR 1010	500x1020	50-75	30-70	110-200
KMR 1013	500x1320	50-75	40-90	132-250
KMR 1212	620x1210	60-90	70-130	160-250
KMR 1216	620x1620	60-90	90-175	200-400
KMR 1220	620x2020	60-90	120-220	250-500
KMR 1616	750x1620	80-150	150-300	315-630
KMR 1620	750x2020	80-150	180-380	400-800
KMR 1820	800x1800	100-200	170-440	400-800
KMR 1824	800x2300	100-200	200-550	630-1000
KMR 1828	800x2800	100-200	330-650	630-1400
KMR 2324	1000x2400	120-240	430-860	800-1800
KMR 2328	1000x2800	120-240	500-1000	1000-2200



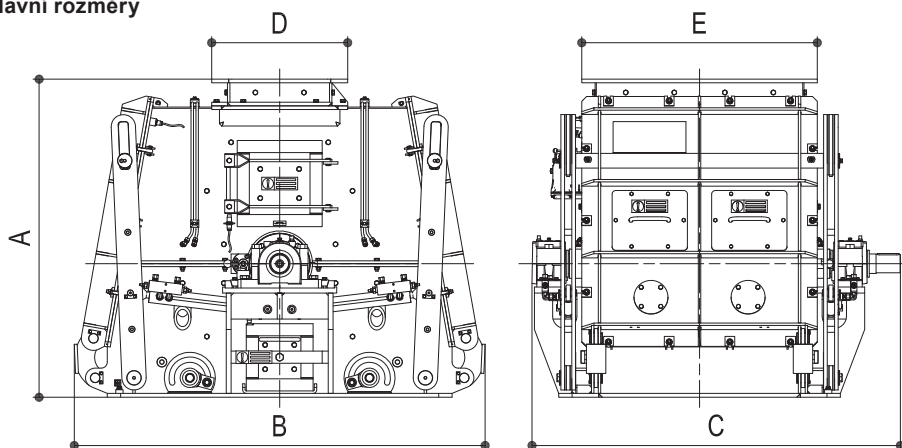
Mlýn KMR s pancéřovanými deskami



Mlýn KMR s roštovými deskami

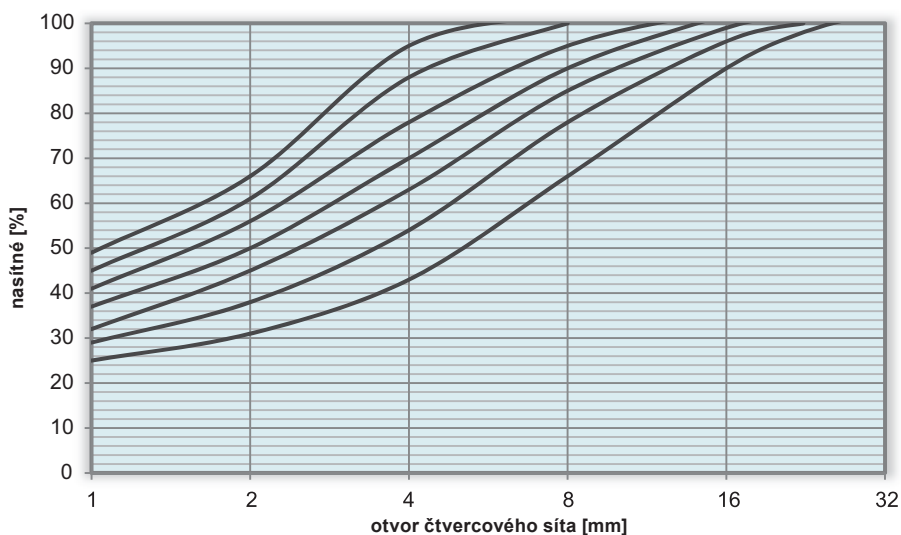
Kladivové mlýny reverzní KMR

Hlavní rozměry



typ	A	B	C	D	E
	mm	mm	mm	mm	mm
KMR 0804	1310	1692	1120	560	670
KMR 0808	1310	1692	1520	560	970
KMR 0812	1310	1692	1950	560	1370
KMR 1010	1650	2182	1200	700	1960
KMR 1013	1650	2182	1500	700	2300
KMR 1212	2050	2625	2215	840	1440
KMR 1216	2050	2625	2650	840	1850
KMR 1220	2050	2625	3100	840	2250
KMR 1616	2400	3200	2900	980	1860
KMR 1620	2400	3200	3300	980	2220
KMR 1820	2650	3500	3340	1080	2230
KMR 1824	2650	3500	3755	1080	2630
KMR 1828	2650	3500	4160	1080	3030
KMR 2324	3450	4600	3900	1250	2640
KMR 2328	3450	4600	4300	1250	3040

Granulometrické složení produktu drtičů, při různém nastavení drtiče



Velikost produktu a výkon mlýnů KMR závisí na mechanických vlastnostech drceného materiálu, rozměru vstupního materiálu, nastavení drtičích desek, rychlosti rotoru a dalších faktorech.

DRCENÍ



Drtič KMR 0808 ve výrobní hale



Drtiče KMR 0808 drcení uhlí 3x14t/h



Drtič KMR 1220 drcení uhlí 250t/h